

# FRIENDLY CUSTOMER

AAT-FREEZING Pilotprojekt

Unser AAT-FREEZING Kunde Hunent hat sich dazu bereit erklärt, uns bei der Weiterentwicklung des BoxFreezers zu unterstützen. Für einen weiteren Schritt in die Welt der Digitalisierung ist eine Erweiterung der bestehenden Anlage um zwei Pakete geplant.

Mithilfe dieser Erweiterungen, den sogenannten **Freezer-Care-** und **Freezer-Control-Paketen**, wird es möglich sein, spezifische Anlagenparameter zu sammeln, auszuwerten und Rückschlüsse auf den Gesamtzustand der einzelnen Komponenten ziehen zu können.

Die Vorbereitungen für das Pilotprojekt befinden sich bereits auf der Zielgeraden. Der AAT-FREEZING BoxFreezer der Firma Hunent in Ungarn friert zwölf Tonnen Enten- und Gänsefleisch pro Stunde und ist 2017 in Betrieb gegangen. Dies versinnbildlicht erneut die enorme Wichtigkeit einer guten Beziehung zwischen Lieferanten und Kunden. Die daraus resultierenden Erfahrungen helfen uns als Hersteller und dem Kunden als Anwender die Anlage bestmöglich zu warten, zu konzipieren und stetig den Erfordernissen anzupassen, um den gemeinsamen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden.

Wir bedanken uns bei den Firmen Siemens, PTC und REDWAVE für deren Unterstützung bei dem so wichtigen Schritt in die Digitalisierung unserer Anlagen.



Firma Hunent mit Firmensitz in Ungarn  
Company Hunent based in Hungary

# FRIENDLY CUSTOMER

AAT-FREEZING pilot project

Our AAT-FREEZING customer Hunent has agreed to support us with the further development of the BoxFreezer. Thereby, an extension of the existing plant by 2 packages, for a further step in the world of digitalization, is being planned.

With the help of these extensions, the so-called „Freezer Care“ & „Freezer Control“ packages, it will be possible to collect and evaluate specific system parameters and draw conclusions about the general conditions of the individual components.

Preparations for the pilot project are currently in full swing and on the home stretch. The AAT-FREEZING BoxFreezer of Hunent in Hungary freezes 12 tonnes of duck and goose meat per hour and was put into operation in 2017. This again symbolizes the enormous importance of a good supplier-customer relationship. The resulting experience helps us – as manufacturer- and the customer – as user- to maintain and design the plant in the best possible way and to constantly adapt it to the requirements in order to meet our joint quality standards.

We would like to thank the companies Siemens, PTC and REDWAVE for their support in this important step in the digitalization of our plants.



Lastenaufnahme E-Motor  
Load-bearing capacity e-motor



„Da es mit dem Datensammeln alleine nicht getan ist, sind wir schon gespannt auf die ersten Auswertungen der Daten und die dadurch ermöglichten Entwicklungspotentiale.“

Roman Kaiser  
Vertriebstechniker

„Since data collection itself is not sufficient, we are already looking forward to the first evaluations of the data and the subsequent development potential.“

Roman Kaiser  
Project and Sales Engineer