



# BT-GROUP-NEWS

The Company News of the BT-Group



## BT-Anlagenbau Schaltanlagen- fertigung Next Level

*Switchgear manufacturing  
Next Level*

## REDWAVE Produktneuheit REDWAVE TEX

*New product:  
REDWAVE TEX*

## BT-Watzke Siebtuchbespannung in Eigenproduktion

*In-house screen  
stretching*

# Inhaltsverzeichnis

## Table of Contents

Vorwort <i>Foreword</i>	3
BT-Anlagenbau – Schaltanlagen-Fertigung Next Level <i>BT-Anlagenbau – Switchgear manufacturing Next Level</i>	4-5
BT-Anlagenbau – Sorgenlos ins nächste Energie-Zeitalter <i>BT-Anlagenbau – Into the next era of energy without any worries</i>	6-9
BT-Group Help – Die Einweihung des zweiten Spielplatzes in Mbare, Harare <i>BT-Group Help – The inauguration of the second playground in Mbare, Harare</i>	10-13
REDWAVE – Produktneuheit REDWAVE TEX <i>REDWAVE – New product: REDWAVE TEX</i>	14-17
REDWAVE – Internationales Sales Partner Meeting <i>REDWAVE – International Sales Partner Meeting</i>	18-19
REDWAVE – Global vernetzt <i>REDWAVE – Internationally linked</i>	20-21
AAT-FREEZING – Update aus der Abteilung AAT-FREEZING <i>AAT-FREEZING – Update from Division AAT-FREEZING</i>	22-23
STATEC BINDER – STATEC BINDER modernisiert Website <i>STATEC BINDER – Modernised STATEC BINDER website</i>	24-27
BT-Watzke – AustroVin Tulln <i>BT-Watzke – AustroVin Tulln</i>	28
BT-Watzke – Auf zu neuen Ufern <i>BT-Watzke – Towards new shores</i>	29
BT-Watzke – Siebtuchbespannung in Eigenproduktion <i>BT-Watzke – In-house screen stretching</i>	30-31
BT-Watzke – Schon gewusst? <i>BT-Watzke – Did you know?</i>	31



Wolfgang Binder  
GF/Managing Director  
BT-Group Holding GmbH

## Sehr geehrte Damen und Herren, liebe Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter,

Stillstand bedeutet Rückschritt – daher verfolgt die BT-Group und ihre Tochterfirmen seit jeher die Strategie, sich mit innovativen Ideen der Nachfrage am Markt anzupassen. Nur wer sich dem Wandel stellt, bleibt fit am Weltmarkt und damit auch konkurrenzfähig. Daher freue ich mich, in dieser Ausgabe über verschiedene Innovationen und zukunftsweisende Investitionen zu berichten.

Ein Beispiel dafür ist die Produktneuheit REDWAVE TEX, die das Textilrecycling revolutionieren wird. Weitere bedeutende Projekte sind: die Errichtung einer Brücke auf dem Firmengelände der BT-Watzke in Pinggau sowie die Investition in eine hochmoderne Fertigungsmaschine für den Schaltschrankbau bei BT-Anlagenbau.

Lassen Sie uns den eingeschlagenen Weg gemeinsam weitergehen und neugierig sowie offen für Veränderungen bleiben.

*Dear Readers and Colleagues,*

*Idleness always leads to stagnation, which is why the BT Group and its subsidiaries have always pursued a strategy of adapting to the market with innovative ideas. For only those who face change remain fit and thus competitive on the international market. This is why I'm delighted to report on various innovations and pioneering investments in this issue.*

*One example is our new REDWAVE TEX product which is set to revolutionise the textile industry. Other important projects include: The construction of a bridge on the BT-Watzke company premises in Pingau as well as investments in a state-of-the-art switch cabinet manufacturing machine at BT-Anlagenbau.*

*Let us continue on our set path together and remain curious as well as open to change.*



# SCHALTANLAGEN-FERTIGUNG Next Level

BT-Anlagenbau setzt auf EPLAN Pro Panel P8, Perforex und Wire Terminal

**B**T-Anlagenbau plant den Schaltschrankaufbau und die Schaltschrankverdrahtung generell mit EPLAN Pro Panel P8. Dadurch reduziert sich der Zeitaufwand in der Fertigung. Die Durchlaufzeit wird optimiert und die Fehlerquellen damit minimiert. Außerdem ist BT-Anlagenbau Siemens SIVACON S8-Lizenzpartner, ist nach UL 508A, EN ISO 9001:2015 sowie SCC\*\*2011 zertifiziert und produziert Schaltanlagen auch in Lohnfertigung.

## Perforex

Durch die Perforex werden hochwertige Gehäuse, Türen und Montageplatten präzise gefräst und bearbeitet. Durch eine lückenlose Dokumentation ist ein einmalig geplanter Schaltschrank mit geringer Vorlaufzeit jederzeit reproduzierbar.

## Wire Terminal

Der Wire Terminal ist eine zukunftsweisende Lösung für die Bearbeitung und Verarbeitung von Drähten. Dank direkter Datenanbindung ermöglicht der Wire Terminal eine vollautomatische Drahtkonfektionierung, die schnell, präzise und fehlerfrei ist. Individuelle Kundenanforderungen können damit rasch umgesetzt und realisiert werden.



© RITTAL



# SWITCHGEAR MANUFACTURING Next Level

BT-Anlagenbau works with EPLAN Pro Panel P8, Perforex and Wire Terminal

**A**t BT-Anlagenbau we design switchgear layouts and wiring with EPLAN Pro Panel P8. This saves time in production, reduces the lead time and minimizes sources of errors. In addition, BT-Anlagenbau is a Siemens SIVACON S8 licence partner, is certified in accordance with UL 508A, EN ISO 9001:2015 and SCC\*\*2011, and produces switchgear as a contract manufacturer.

## Perforex

The Perforex system carries out precise milling and processing of cabinets, doors and mounting boards. Thanks to complete documentation, any switchgear cabinet that has been designed once can be reproduced quickly at any time.

## Wire Terminal

The Wire Terminal is the future of preparation and processing of wires. Thanks to a direct data connection, the Wire Terminal enables fully automatic and error-free preparation of wiring. It means rapid implementation and production of one-off customer-specific wirings.



## VORTEILE

### Ersparnis

- + Kostenreduktion durch die Reduzierung der Fertigungszeit
- + Kurze Durchlaufzeit
- + Automatische Dokumentation
- + Einfache Reproduktion

### Fehlerminimierung

- + Direkte Datenanbindung an EPLAN Pro Panel P8

### Qualitätssteigerung

- + 3D-Planung von Schaltschränken
- + Präzise und qualitativ hochwertige Bearbeitung der Gehäuse, Türen und Montageplatten
- + Gleichbleibende Qualität der Drahtsätze durch vollautomatisches Ablängen, Abisolieren, Crimpen und Beschriften

## BENEFITS

### Savings

- + Cost savings through reduction of the production time
- + Short lead times
- + Automatic documentation
- + Easy reproduction

### Error minimization

- + Direct data connection to EPLAN Pro Panel P8

### Quality improvement

- + 3D design of switchgear cabinets
- + Precise and high-quality processing of cabinets, doors and mounting boards
- + Consistent quality of wiring sets thanks to fully automated cutting, stripping, crimping and labelling



# Sorgenlos ins nächste Energie-Zeitalter

Das HSE-team schließt PV-Projekt bei Magirus Lohr ab.

Das HSE-team ist bekannt für innovative Lösungen im Heizungs- und Sanitärbereich. In einem Zeitalter, in dem sich Anforderungen und Bedingungen immer schneller ändern, genießen Privat- und Firmenkunden die umfangreiche Beratung, die schnelle, kompetente Ausführung und die zuverlässige Wartung durch das HSE-team.

So auch Magirus Lohr. Als Teil der Iveco Group gehört Magirus Lohr zu den weltweit bekanntesten Herstellern von Feuerwehrfahrzeugen, Einsatzrobotern, digitalen Systemen und Feuerwehrausrüstung. Neben beeindruckenden Firmensitzen in Italien, Frankreich und Deutschland (das Areal umfasst mehr als 300.000 m<sup>2</sup>), gibt es ein wichtiges Produktionswerk in Premstätten, Österreich.

Hier wurde vom HSE-team eine großflächige Photovoltaikanlage mit 168 Modulen umgesetzt. Das sind in Summe circa

70 kWp. Die vor Ort optimale Aufständigung war Ost und West mit einer 10° Ausrichtung und inkludierte zwei Wechselrichter zu je 30 kW, die auf Gestellen am Dach montiert wurden. Aufgrund der IT-Sicherheit wurden diese mit einer SIM-Karte ausgestattet.

Die Zuleitung zu den Wechselrichtern wurde über die Kabeltassen ausgeführt. Dazu mussten zwei Brandschotte durchquert und wiederhergestellt werden. Auch der Bestandsblitzschutz wurde erweitert und angepasst.

Die Auftragszahlen sprechen für die Kompetenz und das Service des HSE-teams. Ob Wohnhaus, Gewerbeobjekt oder Industrieanlage, das HSE-team bietet ganzheitliche, individuelle Lösungen am neusten Stand der Technik und den aktuellsten gesetzlichen Anforderungen.



© Magirus Lohr



„Magirus Lohr hat beim HSE-team nach bester allumfassender Beratung, und unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten, eine Groß-PV-Anlage samt Blitzschutz einbindung bestellt. Diese wurde pünktlich geliefert, ordentlich montiert, selbstständig an das Netz angeschlossen und auch die Baustelle wurde wieder sauber verlassen. Besonders hervorzuheben ist die Kompetenz und Freundlichkeit des gesamten Teams.

Danke für die hervorragende, professionelle Umsetzung unseres PV-Projektes. Wir sind damit rundum zufrieden!“

Ing. Richard Reder  
Geschäftsführer von Magirus Lohr



## Into the next era of energy without any worries

The HSE-team completes solar power project at Magirus Lohr.

The HSE-team is known for its innovative solutions in the realm of heating and sanitary. In a time in which requirements and conditions are constantly changing at an ever faster pace, private and corporate customers value the comprehensive consultation, competent execution and reliable maintenance services the HSE-team provides.

Magirus Lohr is no exception. Part of the Iveco Group, Magirus Lohr ranks among the world's most renowned manufacturers of fire department vehicles, operation robots, digital systems and fire department equipment. Apart from impressive company headquarters in Italy, France and Germany (the premises span more than 300,000 m²), it runs

another important production plant in Premstätten, Austria.

There, the HSE-team installed a large-area solar power system comprising 168 modules. In total, they put out approx. 70 kWp. On site, they oriented them towards the east and west at 10 degrees and installed two 30 kW inverters on the roof. For purposes of IT security, they were equipped with a SIM card.

The inverters are supplied by means of cable trays. This required crossing two firewalls which then had to be closed up again. The team also upgraded and adapted the existing lighting protection.

Its order numbers speak volumes about the HSE-team's competence and service. From residential buildings, commercial units or industrial plants, the HSE-team offers holistic, individual state-of-the-art solutions that meet all legal requirements.



© Magirus Lohr

„Following first-class consultation including the incorporation of lighting protection and local conditions, Magirus Lohr ordered a large-area solar power system from the HSE-team. The system was delivered on schedule, properly installed and connected to the grid, after which the construction site was left clean and tidy. The team's competence and friendliness deserves special praise.

Thank you for the excellent, professional implementation of our solar power project, we couldn't be happier!“

**Richard Reder**  
Managing Director of Magirus Lohr



# Ein neuer Morgen in Zimbabwe: Die Einweihung des zweiten Spielplatzes

**Wenn die Sonne über Mbare, Harare, aufgeht, ist die Luft dieses Jahr mit Spannung und Begeisterung erfüllt.**

Das Lachen der Kinder hallt durch die Straßen und mischt sich mit dem geschäftigen Treiben der Gemeinschaft. Schon bald wird die lebendige Gemeinde die feierliche Einweihung ihres zweiten Spielplatzes begehen – ein Projekt, an dem zwei Jahre gearbeitet wurde. Dieses Vorhaben, geleitet vom engagierten Projektmanager David Maloya und finanziert von BT-Group Help, unterstreicht die Kraft des gemeinschaftlichen Engagements und der internationalen Unterstützung.

## Von Österreich nach Afrika

Im April 2022 startete die BT-Group Help ein Projekt zur Schaffung eines zweiten sicheren, sauberen und freudvollen Raums für die Kinder von Mbare. Dieses Vorhaben ist ein wesentlicher Bestandteil der Mission von BT-Group Help, die darin besteht, nachhaltige und langfristige Unterstützung durch Umweltbewusstsein, Bildung und Recycling-Sensibilisierung zu bieten. Der erste Park, der Matapi-Matererini Park, der am 27. März 2021 eröffnet wurde, setzte einen hohen Standard für zukünftige Projekte. Der Erfolg und die positive Wirkung dieses ersten Unterfangens stärkten den Entschluss, ein weiteres Projekt dieser Art zu starten.

## Verwandlung einer Müllhalde in ein Kinderparadies

Die Schaffung des neuen Parks war ein gemeinschaftlicher Kraftakt, bei dem die gesamte Gemeinde in bemerkenswer-

ter Einheit und mit großem Engagement zusammenkam. Freiwillige aus allen Lebensbereichen schlossen sich zusammen, um Abfall zu beseitigen und eine ehemalige Müllhalde in eine Freizeitanlage für Kinder zu verwandeln.

Von Januar bis April 2023 wurde das Gelände geräumt, Schotter und Ziegel wurden geliefert und der Bau der ersten Schaukeln begann. Im Mai 2023 trafen die Stahlteile für den Palisadenzaun ein, durch den das Gelände in einen sicheren Hafen für Kinder verwandelt wurde. Im September 2023 wurden die Spielgeräte gestrichen, die Schaukeln innerhalb einer sicheren Umzäunung installiert und bunte Blumen gepflanzt, die dem Ort Leben einhauchten. In der ersten Hälfte des Jahres 2024 erhielt den Park die letzten Feinschliff.



Das Gelände vor der Reinigung (Bild oben) und danach (Bild unten)  
The area before cleaning (picture above) and after (picture below)

”

„Es ist ermutigend,  
die positiven  
Veränderungen in  
diesem Viertel zu  
sehen“,

sagte Silvia Schweiger-Fuchs, die vor  
einigen Jahren persönlich vor Ort war.

## Die Umgestaltung des Parks umfasste mehrere Schritte:

- + **Geländereinigung:** Freiwillige unterstützen, um den angesammelten Müll zu entfernen und das Land zu säubern.
- + **Lieferung von Schotter und Ziegeln:** Schutzmauern wurden aufgebaut, um langfristig sicherzustellen, dass der Park vor Wasser- und Abwasserverschmutzung geschützt bleibt.
- + **Zaun:** Schaffung eines sicheren, geschützten Raums für das Spielen der Kinder.
- + **Spielgeräte:** Schaukeln und andere Spielgeräte wurden aufgestellt, um eine ansprechende Umgebung zu schaffen.
- + **Malerarbeiten und Landschaftsgestaltung:** Die Spielgeräte wurden gestrichen und Blumen gepflanzt, und so Farbe wie auch Leben in die Gegend gebracht.
- + **Installation eines Wassertanks:** Gewährleistung einer zuverlässigen Wasserquelle für Wartung und Bewässerung.
- + **Umweltschutz:** Reparatur der Abwassergräben, um Kontamination zu verhindern und die Sicherheit des Spielplatzes zu gewährleisten.

Während dieses gesamten Prozesses spielte die Gemeinschaft eine integrale Rolle – von der Reinigung und Räumung des Geländes bis hin zur Unterstützung beim Bau und bei der Landschaftsgestaltung.

## Stärkung durch Umweltbewusstsein

Diese Initiative geht über die physische Transformation hinaus. Die Einweihung des zweiten Spielplatzes in Mbare ist ein leuchtendes Beispiel dafür, was durch Einheit und Entschlossenheit erreicht werden kann und hinterlässt ein bleibendes Erbe der Hoffnung und Positivität für kommende Generationen. Diese Bemühungen ermutigen die Gemeinschaft, Verantwortung für ihre Umgebung zu übernehmen und eine Kultur der Fürsorge und Verantwortung zu fördern.



”

„Wir tragen die Verantwortung, an zukünftige Generationen zu denken.  
Eine saubere Umwelt ist ein grundlegendes Menschenrecht. Daher  
müssen wir sicherstellen, dass wir die Welt in einem besseren Zustand  
hinterlassen, als wir sie vorgefunden haben.“



# A New Dawn in Zimbabwe: Inaugurating the Second Playground

**As the sun rises over Mbare, Harare, this year, the air is filled with excitement and anticipation.**

Children's laughter echoes through the streets, mingling with the hum of community activity. Soon this year, the vibrant community will come together to celebrate the grand inauguration of their second playground, a project that has been two years in the making. This remarkable achievement, led by the dedicated project manager David Maloya and funded by BT-Group Help, highlights the power of community engagement and international support.

### From Austria to Africa: A Vision of Unity

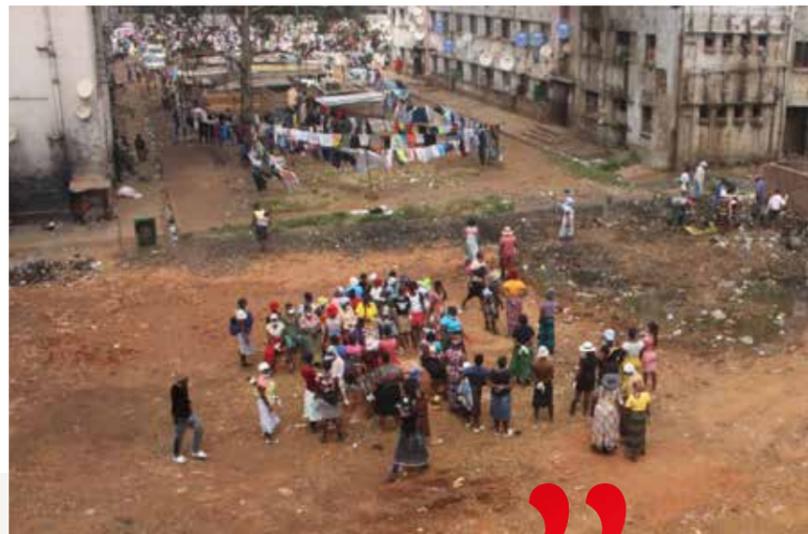
The journey began in April 2022 when BT-Group Help embarked on this initiative to create a second safe, clean, and joyful space for the children of Mbare. This project is part of BT-Group Help's broader mission to provide sustainable and long-term support through environmental awareness, education, and recycling sensitization. The first park, Matapi-Matererini Park, which opened on March 27, 2021, set the precedent for what was to come. The success and positive impact of this initial endeavour

fuelled the determination to continue making a difference in the community.

### Transforming a Landfill into a Haven

The creation of the new park has been a collective effort that has seen the community come together in a remarkable display of unity and commitment. Volunteers from all walks of life joined hands to clear years of waste, transforming what was once a landfill into a vibrant recreational area.

From January to April 2023, the site was cleared, gravel and bricks were delivered, and the initial construction of swings began. By May 2023, steel for the palisade fencing arrived, turning the space into a secure haven for children. September 2023 marked the painting of the park, the installation of swings within a safe enclosure, and the planting of vibrant flowers, bringing the area to life. During the first half of 2024, the park is undergoing final touches.



*"We have a responsibility to think about future generations. A clean environment is a fundamental human right. Therefore, we should ensure that we leave the world in a better state than we found it."*

Silvia Schweiger-Fuchs

Throughout this journey, the community played an integral role, from cleaning and clearing the site to assisting with construction and landscaping.

### Empowering Through Environmental Stewardship

This initiative extends beyond physical transformation. The inauguration of the second playground in Mbare is a shining example of what can be achieved through unity and determination, leaving a lasting legacy of hope and positivity for generations to come. These efforts encourage the community to take ownership of their surroundings, fostering a culture of care and responsibility.



*"It is very encouraging to see the positive changes in this neighborhood,"*

*said Silvia Schweiger-Fuchs, who was personally on-site a few years ago.*

### The Process of Renewal The transformation of the park involved several key steps

- + **Clearing the Site:** Volunteers worked tirelessly to remove the accumulated waste, restoring the land to a clean slate.
- + **Gravel and Brick Delivery:** Essential materials were brought in to build protective walling, ensuring the park remains free from water and sewage contamination.
- + **Palisade Fencing:** Installed to provide a safe, enclosed space for children to play.
- + **Playground Equipment:** Swings and other playground equipment were set up, creating a fun and engaging environment.
- + **Painting and Landscaping:** The park was painted, and flowers were planted, bringing colour and life to the area.
- + **Water Tank Installation:** Ensuring a reliable water source for maintenance and irrigation.
- + **Environmental Protection:** Repairing sewage trenches to prevent contamination and ensure the safety of the playground.



PRODUKTNEUHEIT  
**REDWAVE TEX**  
 DIE LÖSUNG FÜR EINE  
 NACHHALTIGE ZUKUNFT  
 IM TEXTILRECYCLING



Während Österreich und die EU neue Rahmenbedingungen für die getrennte Erfassung von Textilabfällen schaffen, präsentiert REDWAVE bereits auf der weltgrößten Umweltmesse IFAT 2024 in München eine Innovation im Bereich des Textilrecyclings: REDWAVE TEX. Diese neuartige Sortiermaschine steht bereit, um die Herausforderungen der steigenden Recyclinganforderungen zu meistern und eine nachhaltigere Zukunft zu gestalten.



Mit der neuen EU-Vorgabe, Textilien ab 2025 getrennt zu erfassen, und der Tatsache, dass alleine in Österreich jährlich 220.000 Tonnen Textilabfälle anfallen, von denen derzeit nur etwa 50.000 Tonnen gesammelt werden, ist klar: Es besteht ein dringender Bedarf an effizienten, präzisen und skalierbaren Recyclinglösungen. Effizientes Recycling in der Textilindustrie steckt noch in den Kinderschuhen. Aus diesem Grund sieht REDWAVE es als besonders wichtig an, die Industrie auf ihrem Weg zum Recycling zu begleiten und gemeinsam mit seinen Kunden innovative Lösungen weiterzuentwickeln, um so eine effiziente und nachhaltige Zukunftstechnologie zur Verfügung zu stellen. Mit REDWAVE TEX ist es REDWAVE gelungen, eine vollautomatische, sensorgestützte Lösung zu entwickeln, die fortschrittliche Technologien nutzt, um Textilien präzise und effizient zu sortieren. Von zarten

Seidenblusen bis hin zu robusten Jeans – REDWAVE TEX erfasst und sortiert eine Vielzahl von Textilprodukten basierend auf Materialzusammensetzung, Farbe, Form sowie durch die Erkennung von Fremdkörpern. Unterschiedliche REDWAVE Sortiertechnologien ermöglichen es, entweder gesamte Kleidungsstücke oder auch geschredderte Textilien effizient zu sortieren, beispielsweise Altkleider, Produktionsabfälle, Rückläufer, Krankenhausbekleidungen oder unverkaufte Ware.

”

„Das Interesse am Textilrecycling ist enorm, wie sich von 13. bis 17. Mai 2024 auf der weltgrößten Umweltmesse IFAT in München eindrucksvoll zeigte. Wir sind stolz darauf, diesen Bedarf frühzeitig erkannt zu haben und bereits jetzt eine Lösung für die Textilindustrie liefern zu können.“

Silvia Schweiger-Fuchs  
 Geschäftsführerin von REDWAVE



**ZAHLEN, DATEN, FAKTEN**  
 ZUR WELTLEITMESSE IFAT

Die IFAT verzeichnete in diesem Jahr mit etwa 142.000 Besuchern und einem internationalen Anteil von über 50 % einen neuen Rekord. Als führende Weltleitmesse für Umweltechnologie ist sie sowohl ein zentrales Netzwerkforum als auch ein Wissens-Hub und reflektiert das globale Wachstum der Branche eindrucksvoll.

- + rund 142.000 Besucher aus nahezu 170 Ländern und Regionen
- + 3.211 Aussteller aus 61 Ländern
- + 300.000 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche (etwa 42 Fußballfelder)



Teaser  
 Textilsortierung



# NEW PRODUCT: REDWAVE TEX



## THE SOLUTION FOR A SUSTAINABLE FUTURE IN TEXTILE RECYCLING

While Austria and the EU are creating new framework conditions for the separated recording of textile waste, REDWAVE is already one step ahead, presenting a textile recycling innovation at the world's largest environmental trade fair, the IFAT 2024 in Munich. REDWAVE TEX This novel sorting machine is ready to meet the challenges of increasing recycling requirements while creating a more sustainable future.

### POSSIBLE SORTING APPLICATIONS (EXPANDABLE):



The EU's new stipulation to collect textiles separately from 2025 forward and the fact that Austria alone produces 220,000 tons of textile waste per year, of which only about 50,000 tons are collected, makes one thing clear: Efficient, precise and scalable recycling solutions are urgently needed. Efficient recycling in the textile industry is still in its infancy. For this reason, REDWAVE

regards it as particularly important to accompany the industry on its path towards recycling and to develop innovative solutions with its customers to promote an efficient and sustainable future. With its REDWAVE TEX product, REDWAVE has managed to develop a fully automated, sensor supported solution that uses modern technology to sort textiles precisely and efficiently. From dainty silk blouses

to sturdy jeans: REDWAVE TEX records and sorts a vast number of different textile products based on material composition, colour, shape and recognition of foreign objects. Various REDWAVE sorting technologies make it possible to efficiently sort either entire pieces of clothing or shredded textiles such as used clothing, production waste, returned goods, hospital attire or unsold merchandise.



„Our presence at the world's largest environmental trade fair IFAT in Munich from 13 to 17 May 2024 showed that interest in textile recycling is huge. We are proud to have recognised the needs in this particular material flow early on and being able to already offer a solution to the textile industry.“

Silvia Schweiger-Fuchs  
Managing Director of REDWAVE

### FIGURES, DATA AND FACTS ABOUT THE LEADING TRADE FAIR IFAT:

With approx. 142,000 visitors and an international portion of 50%, the IFAT saw a new record. Being the world's leading fair for environmental technology, it is both a central networking forum and a knowledge hub, reflecting the industry's global growth.

- + Approx. 142,000 visitors from almost 170 countries and regions
- + 3,211 exhibitors from 61 countries
- + 300,000 m2 of exhibition space (Roughly 42 football fields)



Textile sorting teaser



Weltweit vernetzt:

# REDWAVE International Sales Partner Meeting

Vom 19. bis 22. März 2024 veranstaltete REDWAVE nach einer längeren Pause wieder ein globales Sales Partner Meeting, das Vertreter aus allen Teilen der Welt vereinte. Der Auftakt erfolgte mit einem herzlichen Get-Together im Hotel Ambio, gefolgt von zwei Tagen voller intensiver Präsentationen und individuelle Workshops in Kleingruppen. Diese umfassten Einblicke in REDWAVEs innovativen Glas-, Metall-, Mineralien- und Textilsortierungslösungen sowie umfassende Einblicke in das Unternehmen und Diskussionen über aktuelle Strategien und Initiativen. Die Veranstaltung wurde mit

praxisnahen Demonstrationen spannend abgerundet.

Der dritte Tag war ganz der Praxis gewidmet. Ein Höhepunkt war der Besuch bei Zöchling, einem von REDWAVEs führenden österreichischen Metallkunden, bei dem eine vollständige REDWAVE Metallsortieranlage in Aktion erlebt werden konnte.

Ein abenteuerliches Highlight war der sportliche Abend des 20. März, an dem die Vertreter und Vertreterinnen aus Ländern wie Amerika, Korea, Brasilien, Ungarn, Frankreich, Italien, Schweden,

Norwegen, Belgien, Deutschland, Südafrika, Polen und der Türkei gemeinsam den Grazer Hausberg Schöckl erklimmen, den Sonnenuntergang sowie ein traditionelles, steirisches Abendessen am Berg genossen. Für die Abenteuerlustigen ging es anschließend mit Stirnlampen den Berg wieder hinunter.

Das Meeting bot nicht nur einen tiefen Einblick in REDWAVEs neuesten Technologien und Märkte, sondern stärkte auch das globale Netzwerk und vor allem die Zusammenarbeit mit und unter den internationalen Sales Partnern.



## Internationally linked: REDWAVE International Sales Partner Meeting

From 19 to 22 March 2024 and after a long hiatus, REDWAVE once again staged a global Sales Partner Meeting, bringing together agents from all corners of the globe. A jolly get-together at Hotel Ambio marked its start, followed by two days packed with presentations and individual workshops in small groups. The latter provided comprehensive insights into REDWAVE's innovative glass, metal, mineral and textile sorting solutions as well as comprehensive insights into the company and talks about current strategies and initiatives. The event was rounded off with entertaining practical demonstrations.

The third day was all about practice. Another highlight was a visit to Zöchling, one of REDWAVE's leading Austrian metal customers, where a team was able to witness a complete REDWAVE metal sorting system in action.

The evening of 20 March saw an 'adventurous' highlight, as agents from the US, Korea, Brazil, Hungary, France, Italy, Sweden, Norway, Belgium, Germany, South Africa, Poland and Turkey together scaled Schöckl, Graz' local mountain, on whose summit they enjoyed the sunset and a traditional Styrian dinner. After that, the adventurers ventured down the mountain with headlamps.

Not only did the meeting provide deep insights into REDWAVE's latest technologies and markets, but it also strengthened its global network, especially collaborations between and among the international Sales Partners.



**Climbing Peaks,  
Sealing Deals:  
Together,  
We Prevail!**

# GLOBAL VERNETZT

Um Kontakte zu Kunden und strategischen Partnern zu knüpfen, Innovationen weltweit zu präsentieren, unsere Marke zu stärken und stets am Puls der Zeit zu bleiben, ist REDWAVE kontinuierlich am Markt präsent.

## Brasilianische Delegation

Ende Mai begrüßte REDWAVE knapp 20 Mitglieder einer brasilianischen Delegation, die über ADVANTAGE AUSTRIA in Österreich zu Gast waren. Bereits eine Woche zuvor hatten sie REDWAVE auf der IFAT besucht. Während ihrer Reise tauschten sie sich auch mit anderen Branchenführern wie ANDRITZ, Holcim Österreich, ThermoTeam (einer Tochtergesellschaft von Saubermacher) und dem Green Tech Valley aus, um wertvolle Einblicke in die Abfallwirtschaft zu erhalten.



ISRI exhibition, USA

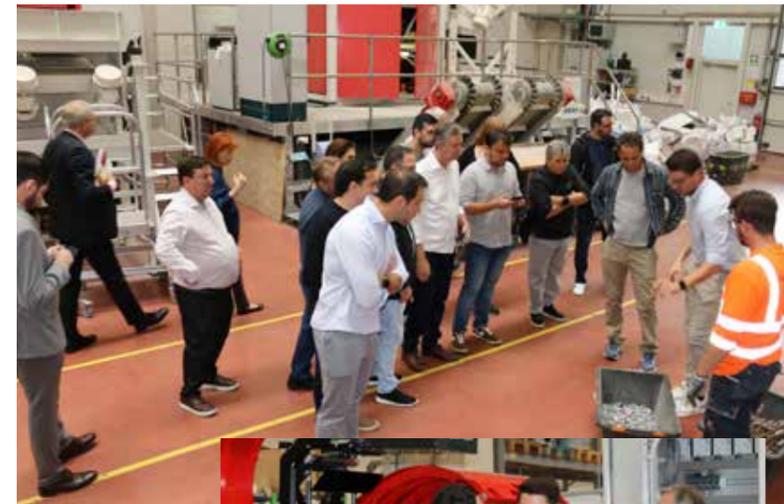


# GLOBAL LINKED

In order to establish contacts to customers and strategic partners, present innovations around the world, strengthen our brand and always stay up to date, REDWAVE is regularly present on the market.

## Brazilian delegation

In late May, REDWAVE welcomed some 20 members of a Brazilian delegation who visited Austria on the initiative of ADVANTAGE AUSTRIA. They had already visited REDWAVE at the IFAT a week before. During their journey, they also exchanged ideas with other industry leaders such as ANDRITZ, Holcim Austria, ThermoTeam (a Saubermacher subsidiary) and the Green Tech Valley to gather valuable insights into the waste management industry.



## Netzwerkpartner zu Gast bei REDWAVE

Am 15. April 2024 besuchten Mitglieder des BMK, der FFG und ÖGUT REDWAVE, um an einem Werksrundgang teilzunehmen und sich über innovative Technologien in der Kreislaufwirtschaft zu informieren. Während der Führung hatten die Teilnehmer die Gelegenheit, sich intensiv auszutauschen und wertvolle Einblicke in die fortschrittlichen Sortierlösungen von REDWAVE zu gewinnen.



## Network partners visiting REDWAVE

On 15 April 2024, representatives of the Federal Ministry of Climate Protection, Environment, Energy, Mobility, Innovation and Technology, the Austrian Research Promotion Agency and the Austrian Society for Environment and Technology visited REDWAVE for a plant tour to obtain information about innovative technologies in the circular economy. During the tour, the participants were able to exchange ideas and gather valuable insights into REDWAVE's most innovative sorting solutions.

# UPDATE AUS DER ABTEILUNG AAT-FREEZING

AAT-FREEZING bleibt qualitativ weiterhin führend auf dem Markt, mit ihrem innovativen Gefriersystem, dem BoxFreezer. Dieses System wurde speziell für die effiziente und zuverlässige Tiefkühlung großer Produktmengen entwickelt und zeichnet sich durch hohe Kapazität, Energieeffizienz und präzise Temperaturkontrolle aus. Dies macht es besonders interessant für die Lebensmittelindustrie. Trotz des schmerzlichen Verlusts der beiden wichtigsten Vertriebsländer, Russland und Ukraine, hat das Unternehmen schnell reagiert und neue Märkte ins Visier genommen – und bereits erste Erfolge erzielt.

## Expansion in neue Märkte

Aktuell steht AAT-FREEZING kurz vor neuen Vertragsabschlüssen. Neben Saudi-Arabien und Kroatien bereitet das Unternehmen finale Angebote für Venezuela und die Slowakei vor. Besonders erfreulich ist die geplante Installation eines weiteren BoxFreezers bei Sen Pilic in der Türkei, wo im letzten Jahr bereits die erste Anlage erfolgreich in Betrieb genommen wurde.

## Erfolgreiche Partnerschaften und zukünftige Projekte

Ein weiteres Highlight ist die fortlaufende Zusammenarbeit mit El Pozo. In diesem oder im nächsten Jahr wird ein neues gemeinsames Projekt gestartet. Darüber hinaus führt AAT-FREEZING fortgeschrittene Verhandlungen mit zwei weiteren Interessenten aus Spanien, die im Juli gemeinsam mit dem AAT-FREEZING-Team eine Anlage besichtigen werden, um eine fundierte Entscheidung zu treffen.

## Optimistische Zukunftsaussichten

Trotz der Herausforderungen blickt AAT-FREEZING optimistisch in die Zukunft. Das Kompetenzzentrum AAT setzt alles daran, den Erfolgskurs mit dem BoxFreezer fortzusetzen und weiterhin Spitzenleistungen zu erbringen.



Martin Kink  
Authorized Representative & Head  
of AAT-FREEZING

„Bei all diesen Projekten wurden wir als bevorzugte Lieferanten ausgewählt. Bedauerlicherweise führen ständige Verzögerungen, auf die wir keinen Einfluss haben, zu erheblichen Planungsunsicherheiten. Oft werden Projekte gleichzeitig vergeben, was die Umsetzung erschwert. Trotzdem rechnen wir in diesem Jahr mit zwei neuen Projekten – die Frage ist nur, wann sie realisiert werden.“

Martin Kink  
Authorized Representative & Head of AAT-FREEZING



## UPDATE FROM DIVISION AAT-FREEZING

AAT-FREEZING continues to lead the market in terms of quality with its innovative freezing system, the BoxFreezer. This was specially developed for the efficient and reliable deep-freezing of large quantities of products and is characterized by high capacity, energy efficiency and precise temperature control, which makes it particularly interesting for the food industry. Despite the painful loss of its two most important sales countries, Russia and Ukraine, the company reacted quickly and targets (set its sights on) new markets - and has already achieved its first successes.

### Expansion into new markets

AAT-FREEZING is currently on the verge of concluding new contracts. In addition to Saudi Arabia and Croatia, the company is preparing final offers for Venezuela and Slovakia. Particularly pleasing is the planned installation of another BoxFreezer at Sen Pilic in Turkey, where the first system was successfully commissioned last year.

### Successful partnerships and future projects

Another highlight is the ongoing collaboration with El Pozo. A new joint project will be launched this year or next. In addition, AAT-FREEZING is in advanced negotiations with two other interested parties from Spain, who will visit a plant together with the AAT-FREEZING team in July in order to make an informed decision.

### Optimistic prospects for the future

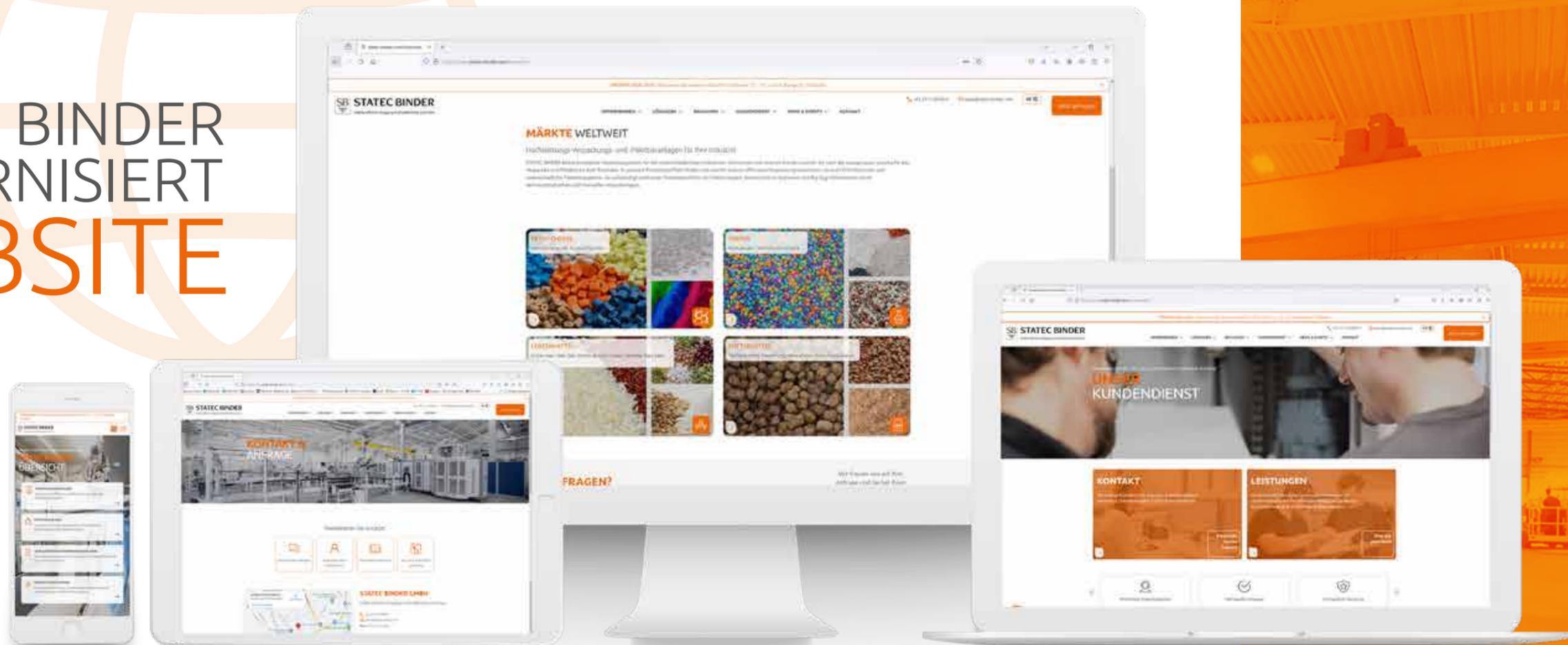
Despite the challenges, AAT-FREEZING is optimistic about the future. The company is doing everything in its power to continue its successful course with the BoxFreezer and to continue to deliver top performance.



„We were selected as preferred supplier for all of these projects. Unfortunately, constant delays in the awarding of contracts, over which we have no influence, lead to considerable planning uncertainties. Projects are often awarded at the same time, which makes implementation more difficult. Nevertheless, we are planning two new projects this year - the only question is when they will be realized.“

Martin Kink  
Authorized Representative & Head of  
AAT-FREEZING

# STATEC BINDER MODERNISIERT WEBSITE



Eine Unternehmenswebsite ist nicht nur das Herzstück des Marketings – es ist vielmehr ein entscheidendes Instrument, um neue Kontakte mit potenziellen Kunden zu knüpfen und Interessenten die wichtigsten Informationen über das Produktportfolio zur Verfügung zu stellen. Auch bei STATEC BINDER zählt die Website zu einem wichtigen Tool zur Leadgenerierung.

Um dabei eine gute Usability (Benutzerfreundlichkeit) sowie eine positive Nutzererfahrung (User Experience) garantieren zu können, wurde intensiv an der Websiteentwicklung gearbeitet. Erst kürzlich konnte STATEC BINDER das Projekt erfolgreich abschließen, die Website auf eine neues innovatives Content-Management-System (CMS) umzustellen und dabei auch einige Modernisierungen im Design vornehmen, um so den Erwartungen einer modernen Online-Nutzung zu entsprechen.

Mit der Modernisierung der Website wurde unter Berücksichtigung des STATEC BINDER Corporate Designs, eine

klare und gut erkennbare Übersicht der Produktbereiche und Maschinen geschaffen. Die Unterscheidbarkeit der Produktbereiche sowie der Maschinen selbst, wird durch eine, auf die Kundschaft ausgerichtete Darstellung erreicht. Kunden kommen demnach schneller zu den gesuchten Informationen und können zum längeren Verweilen auf der Website bewegt werden. Bei der Modernisierung des Websitelayouts wurde eine wiedererkennbare Darstellung angestrebt, um die Auffindbarkeit von Inhalten zu erleichtern. Interessenten können über das neue Multi-step-Kontaktformular einfach, intuitiv und auf zeitgemäße Weise Anfragen an STATEC BINDER senden. Zudem gibt es auch die Möglichkeit Informationsmaterial zu den verschiedenen Bereichen mit nur einem Klick anzufordern oder ein gewünschtes Service zu wählen. Beispiele dafür sind einen Servicetermin anfragen oder Ersatzteilbestellungen vornehmen. Das Multistep-Formular bieten durch gezielte Informationsabfrage aber nicht nur den potenziellen Kunden eine bequeme Handhabung, sondern auch STATEC BINDER den Vorteil einer besseren Anfragenqualifikation.

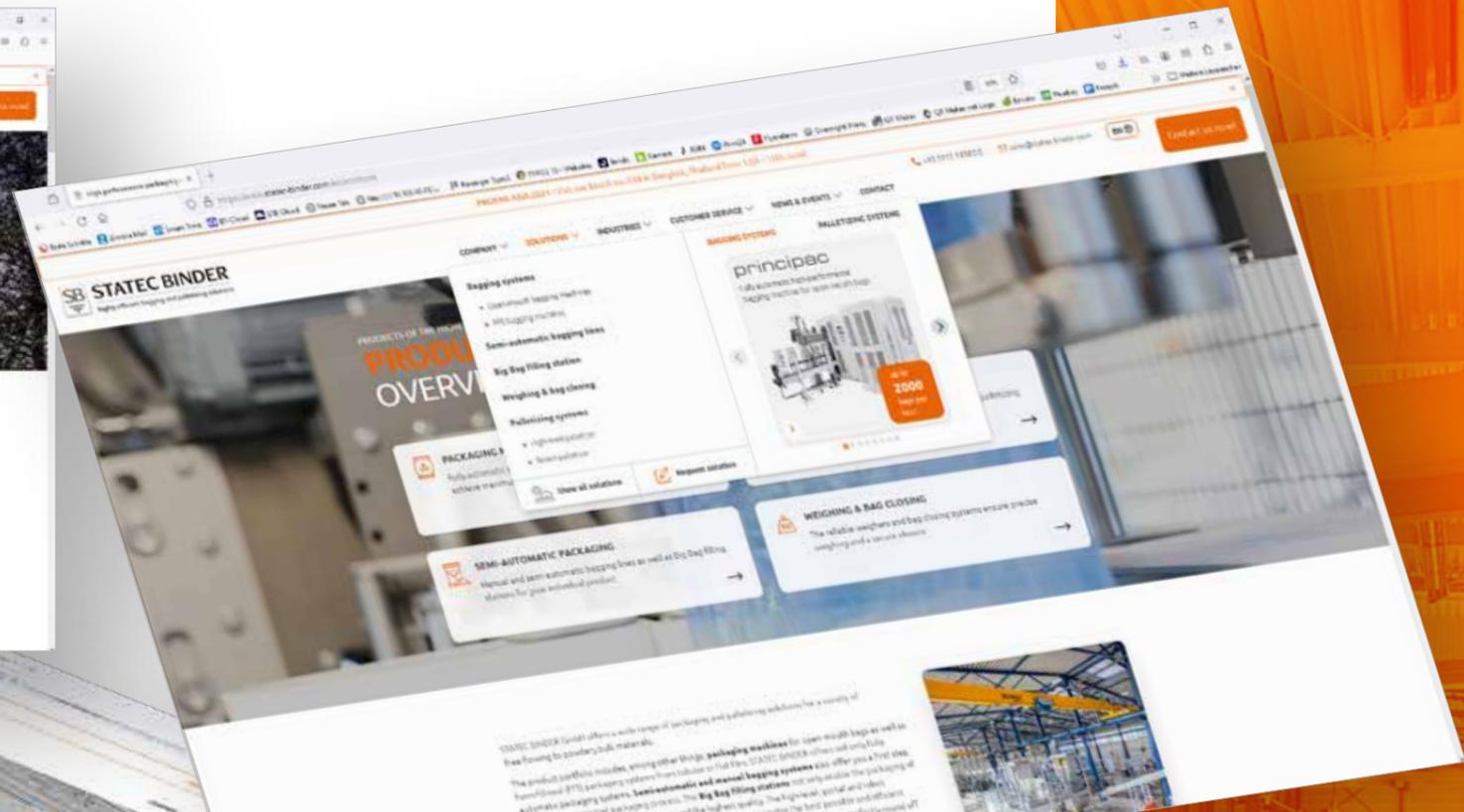
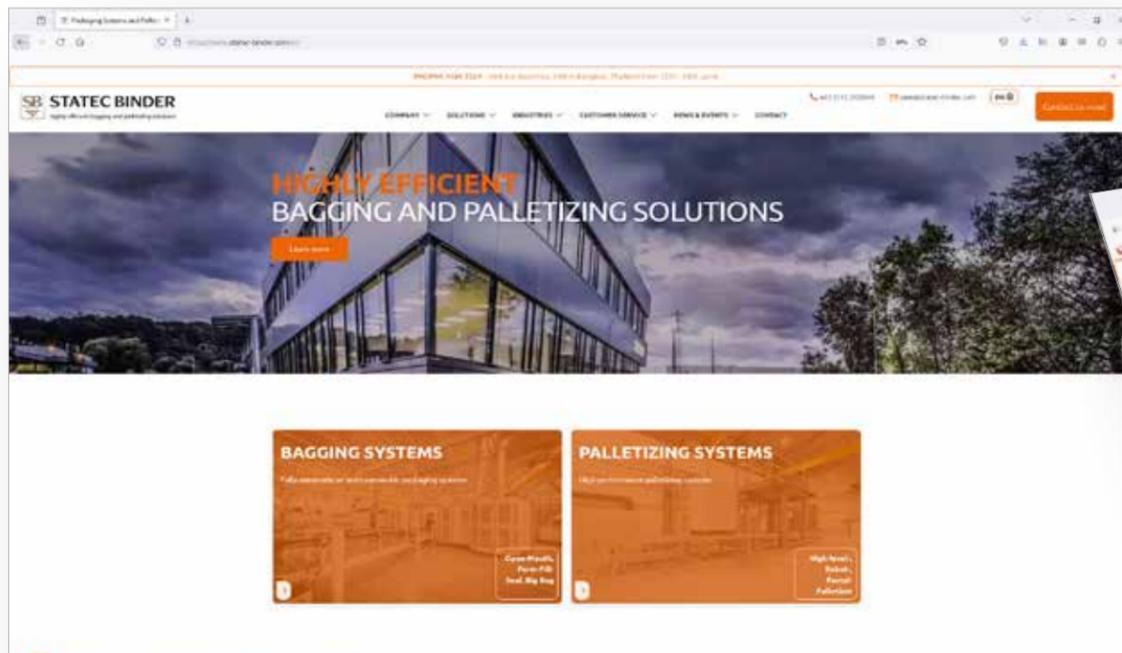
Die Realisierung und Einbindung von verschiedenen Features, wie zum Beispiel Videos im Titelbereich, verankert bei Interessenten während der Websitebenutzung ein Bild davon, wie hochwertig und innovativ STATEC BINDER an den individuellen Lösungen arbeitet.

Eine kontinuierliche Websiteentwicklung ist in Zeiten der Digitalisierung ein wichtiger Faktor für STATEC BINDER, daher sind auch nach dem Launch der modernisierten Seite Features und Inhalte geplant, auf die sich Online-Gäste in Zukunft freuen dürfen!

Besuchen Sie unsere Website unter [www.statec-binder.com](http://www.statec-binder.com) und machen Sie sich selbst ein Bild vom neuen Design!

„Neben unzähligen weiteren Vorteilen bot die Modernisierung die Möglichkeit, suchmaschinenoptimierten Content zur Verfügung zu stellen, sodass eine bessere Auffindbarkeit der Website weltweit angestrebt werden kann.“





# MODERNISED STATEC BINDER WEBSITE

A company's website not only marks the central focus of its marketing activities, it's also a vital tool to establish contacts with new, potential customers and offers interested parties essential information on its product portfolio. STATEC BINDER's website is no exception and one of its most important lead generating tools.

In order to guarantee good usability and a positive user experience, it thoroughly reworked its website. Recently, STATEC BINDER completed this project successfully, converting its website to a new, innovative content management system (CMS) while also implementing certain modernisation efforts regarding its design, all with the purpose of meeting the online users' expectations.

Taking into account STATEC BINDER's corporate design, the modernised website now provides a clear and concise overview of its products and machines. A new, customer-oriented design clearly delineates the various product and machine sites. This allows customers to quickly find the information they are looking for and makes them stay on the website longer. The website layout's modernisation strives for a high recognition value to make it easier for customers and returning website visitors to find content. Interested parties can furthermore fill out the new multi-step contact form to send requests to STATEC BINDER in an easy, intuitive and contemporary manner.

They can also request information material on various areas or select a particular service with a single click. Examples include service appointment requests and spare parts orders. However, the multi-step form not only makes things easier for potential customers, STATEC BINDER itself also benefits from improved request assignment as a result of targeted information queries. The realisation and incorporation of various features such as teaser videos in the title area shows customers how diligently and innovatively STATEC BINDER works on its individual solutions.

In the era of digitisation, the continuous improvement of its website is an important factor for STATEC BINDER, which is why more features and content to which visitors can look forward will be added to the modernised site in the future!

*„In addition to countless other benefits, the modernization offered the opportunity to provide search engine optimized content so that the website can be better found worldwide.“*

Visit our website at [www.statec-binder.com](http://www.statec-binder.com) and see the new design with your own eyes!



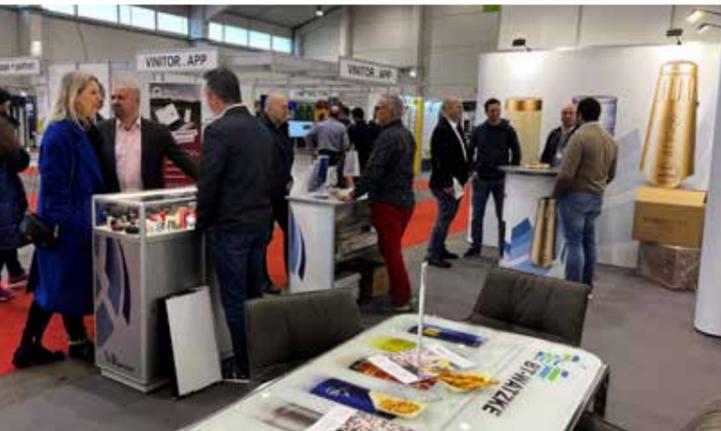
# AUSTROVIN TULLN

Österreichs größte Fachmesse für Wein-, Obstbau und Kellereitechnik

Im Februar 2024 fand bereits zum dritten Mal die AustroVin Tulln statt und erzielte mit über 9.000 Gästen einen neuen Rekord. Auf 18.000 m<sup>2</sup> präsentierten sich 240 Fachbetriebe aus 14 Nationen.

Unser Team vom österreichischen Außendienst und auch die Kollegenschaft vom Inlandsvertrieb waren an allen Messetagen am BT-Watzke Stand vor Ort, um bestehende und neue Kunden über unsere Produktvielfalt und Ausstattungsmöglichkeiten zu informieren.

Wir haben uns sehr über die gezielten Besuche unserer langjährigen Kunden gefreut. Auch in diesem Jahr konnten wir viele Gespräche rund um Verschlüsse, Wein, Wirtschaft und die täglichen Herausforderungen führen sowie die Kundenbeziehungen stärken.



# AUSTROVIN TULLN

Austria's largest trade fair for wine and fruit cultivation as well as winery technology

February 2024 saw the third edition of AustroVin Tulln, with the trade fair reporting new record visitor numbers of more than 9,000. 240 trade exhibitors from 14 nations presented their products across an exhibition space of 18,000 m<sup>2</sup>.

Our field and domestic sales team manned the BT-Watzke booth on all days to provide new and potential customers

with information about our manifold product range and equipment options.

We were particularly delighted by visits from our long-standing customers. Once again, we were able to engage in many talks about closures, wine, the economy and the customers' daily challenges while strengthening our relationship.

# AUF ZU NEUEN UFERN

Pinkaüberquerung direkt am Betriebsgelände



Die Philosophie der BT-Watzke Kapsel Fabrik ist es seit jeher mit Kunden, Belegschaft und Zulieferfirmen eine beständige und langjährige Verbindung zu schaffen. Dieser Grundsatz wurde nun auch für den Brückenbau am Werksgelände in Pinggau umgesetzt. Der Bau einer stabilen Brücke zur Überquerung der Pinka, die im Steirischen Wechselland entspringt und bei Körmend (Ungarn) in die Raab mündet, wurde im Frühjahr 2024 begonnen.

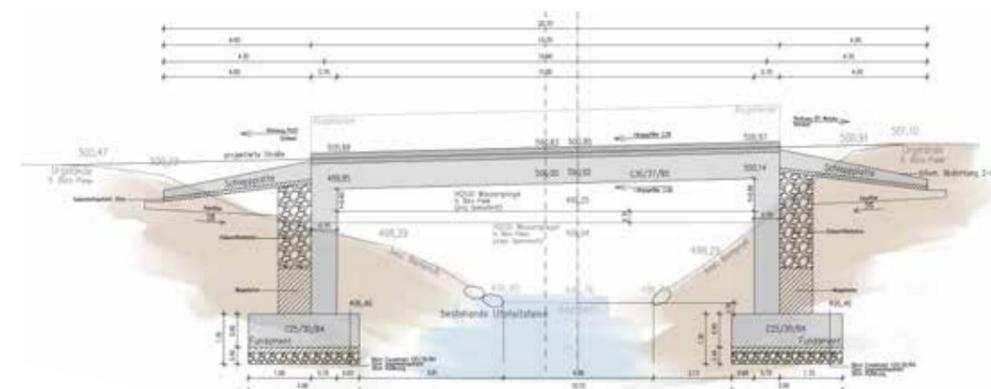
Diese bauliche Erweiterung wird die beiden Firmengrundstücke stabil und zuverlässig miteinander verbinden und zukünftig jede weitere Expansion vereinfachen.

## TOWARDS NEW SHORES

A bridge across the Pinka River on our company premises

It has always been BT-Watzke Capsule Factory's philosophy to establish long-standing relationships with its customers, employees and suppliers. This principle was once again put into practice when it came to building a bridge on the Pinggau premises. Construction on a bridge that crosses the Pinka River, which has its origin in the Styrian Wechselland region and flows into the Raab at Körmend in Hungary, started in the spring of 2024.

This structure will sturdily and reliably connect the two company lots and make future expansion easier.



# IMMER AUF SPANNUNG

Siebtuchbespannung  
in Eigenproduktion

Veredelung mittels Siebdruck ist bei BT-Watzke seit Jahrzehnten ein Verfahren für nahezu alle Produktgruppen. Bei diesem Druckverfahren wird die Druckfarbe durch ein feinsmaschiges Gewebe hindurch auf die Kapsel oder den vinotwist BVS 30x60 gedruckt.

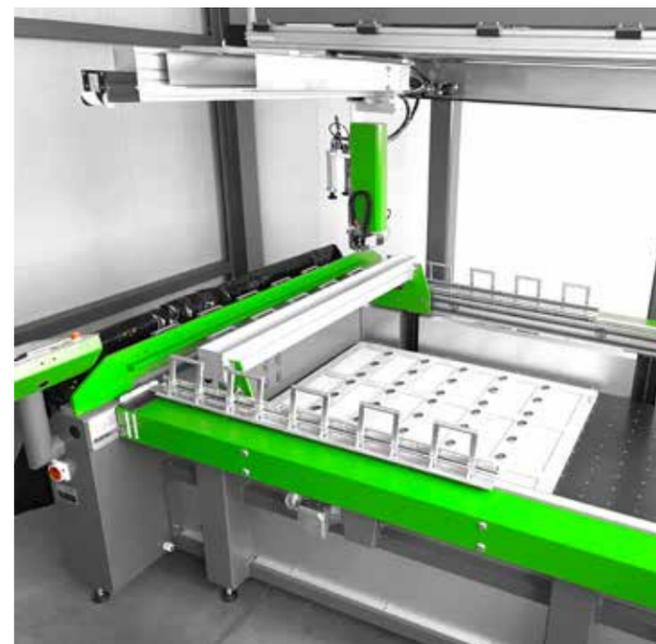
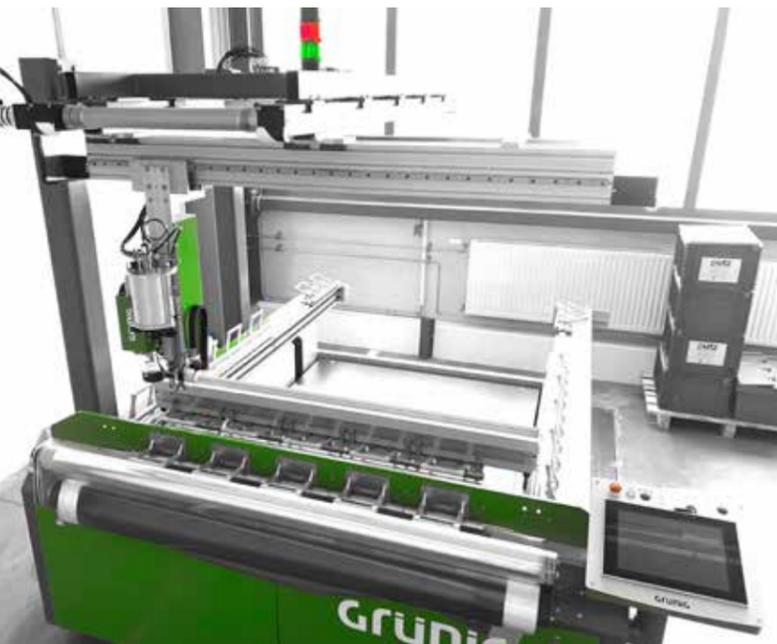
In mehreren Schritten wurde der Prozess der Siebproduktion vollumfänglich von der Belichtung über das Reinigen bis hin zur Bespannung in die interne Produktion übernommen. Im nun letzten Schritt wurde in eine elektromechanische Spannmaschine investiert, mit der das Siebtuch auf die entsprechenden Rahmen gespannt wird und dann zur Belichtung mit den unterschiedlichsten Motiven zur Verfügung steht.

Durch diese Investitionen kann nicht nur der zeitliche und monetäre Aufwand verringert, sondern auch die generelle Flexibilität in der Produktion verbessert werden.



## ECKDATEN

- + max. Rahmenaußenformat 1400 x 1900 mm
- + Kleberoboter
- + LED-Aushärtungseinheit
- + Touchscreen-Bedienung



# STRETCHED THIN

*In-house screen stretching*

Product refinement via screen printing has been used on almost all BT-Watzke product groups for decades. This printing method uses a fine mesh to print the printing colour onto the capsule or vinotwist BVS 30x60 closure.

In several steps, the process of screen production was completely moved in-house from exposure to cleaning to stretching. The purchase of an electromechanical stretching machine marked the last step. It is used to stretch the screen onto the respective rack, after which it is available for exposure with various images.

This investment not only lowers the time and money spent, but also improves overall production flexibility.



## KEY DATA

- + Max. outside rack size 1400 x 1900
- + Gluing robot
- + LED curing unit
- + Touch screen operation

## Schon gewusst?

### Rosenstöcke vor Weinreben

Oftmals sind am Beginn oder Ende einer Reihe von Weinreben Rosenstöcke gepflanzt – eine optimale Symbiose. Das sieht nicht nur schön aus, sondern hat auch einen nützlichen Grund. Die Rosen bilden ein Frühwarnsystem für die Weinstöcke, da diese für die gleichen Pflanzenkrankheiten anfällig sind, jedoch viel empfindlicher und somit früher reagieren. Dadurch ist der Winzer rechtzeitig gewarnt und kann vorbeugen. Zusätzlich bieten Rosen einen Unterschlupf und eine Nahrungsquelle für viele Nützlinge.

## Did you know?

### Rose bushes before vines

Often, rose bushes are planted at the ends of a row of vines, creating a perfect symbiosis. They not only look pretty, but also serve a useful purpose. The roses form an 'early warning system' for the vines as they are susceptible to the same diseases, but much more sensitive, showing signs much earlier. This alerts the wine grower early on and allows them to take preventive measures. Additionally, the roses offer many useful creatures a retreat and source of food.



## Messeankündigungen *Trade Fair Announcement*

### **BT-Watzke**

- SIMEI 2024 - Milano, IT  
12. – 15. November 2024  
Booth B01 | Hall 2

### **REDWAVE**

- Scrap Expo  
17. - 18. September 2024  
Louisville, KY, USA  
Booth #820
- Ankiros 2024  
19. - 21. September 2024  
Istanbul Expo Center
- MINEXPO 2024  
24. - 26. September 2024  
Las Vegas, NV, USA  
Pav. A3, Booth 309

### **Impressum | Imprint**

Herausgeber und für den Inhalt verantwortlich:  
*Responsibility for content and publishing:*

BT-Group Holding GmbH

Ludersdorf 205  
8200 Gleisdorf, Austria  
Tel.: +43 3112 51800  
E-Mail: office@bt-group.at

Design by BT-Marketing Center  
A division of the BT-Group Center Marketing GmbH

Ludersdorf 205  
8200 Gleisdorf, Austria  
Tel.: +43 3112 51800-7700  
E-Mail: office@btmc.at